# GELENKARBEITSBÜHNEN



# Leistungsfähig und benutzerfreundlich

- Größte seitliche Reichweite im Industriebereich mit 8,3m
- Beste Hubgeschwindigkeit (40 sek.)
- Voll proportionale und simultane Bewegungen
- Einfacher Transport

### Extrem robust

- Robuste Hauben mit ergonomischer Bedienung
- Konstruktion ausgelegt für eine lange Lebensdauer

### Einfache Wartung

- Modular aufgebauter Arbeitskorb mit Bedienpultabdeckung
- Leichter Zugang zu allen Komponenten
- Multifunktionsanzeige im unteren Bedienpult

# Bester Komfort und bestes Sicherheitsgefühl

> Sicheres Fahren







More than lifting



www.haulotte.ch

## HA16RTJ / HA16RTJ 0

### GELENKARBEITSBÜHNEN

### TECHNISCHE EIGENSCHAFTEN

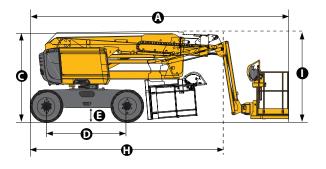
### HA<sub>16</sub> RTJ

### **HA16 RTJ O**

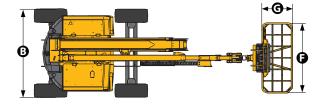
6 600 kg

4WD / 2WS 4WD / 2WS

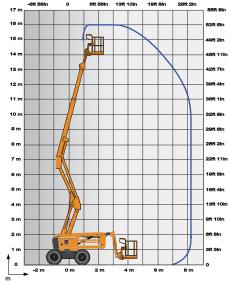
	Pendelvorderachse
Arbeitshöhe	16 m
Plattformhöhe	14m
Maximale Reichweite	8.3 m
Gelenkpunkt	7.65m
Maximale Tragfähigkeit	230 kg (2 Personen)
<b>F</b> x <b>G</b> Plattformabmessung	1.83 x 0.80 m
A Länge	6.75m
Transportlänge in Transportstellung	5.05m
B Breite	2.3 m
Höhe im eingefahrenen Zustand	2.3 m
Höhe - Einlagerung	2.4 m
Länge - Korbarm	1.2 m
Vertikaler Schwenkbereich	140° (-80°/+60°)
Plattformschwenkbereich	165° (-75°/+90°)
Schwenkbereich des Oberwagens	355° nicht endlos
<b>●</b> Radstand	2.1 m
<b>E</b> Bodenfreiheit	38 cm
Neigungsmesser	5°
Fahrgeschwindigkeit	Bis zu 5.6 km/h
Maximale Steigfähigkeit	40%
Wenderadius - aussen	4.5 m
Geländebereifung aus Vollmaterial	14x17.5
Motor	Kubota 26 kW - 35 hp
Tankkapazität des Hydrauliköls	761
Tankinhalt	621



6 200 kg







### **STANDARDAUSSTATTUNG**

- Allradantrieb
- 2 Radlenkung
- Pendelachse vorne (RTJ O) sicheres Arbeiten auf unebenem Grund
- Permanente Differentialsperre
- 230kg (2 Personen) maximaler agfähigkeit
- 4 simultane Bewegungen für maximale Produktivität
- Sicher bis zu Windgeschwindigkeiten von 60km/h 37mph
- Rundumleuchte
- Modular aufgebauter Standardkorb 1,83m x0,80m schnell und einfach zu reparieren
- Fallschutzbügel
- Bedienpultabdeckung oben (aus Metall)
- Werkzeugablage
- Stromanschluß im Arbeitskorb (230V)
- Multifunktionsanzeige im unteren Bedienpult
- Einfache Wartung durch ausschwenkbaren Motor
- Betriebsstundenzähler
- Sensor für niederigen Kraftstoffstand (oberes und unteres Bedienpult)
- Motorvorglühung mit Kontrollleuchte automatisch
- Akustischer und optischer Alarm bei Schrägstand und Überlast
- Starterbatterien 12V
- Elektrische Notpumpe und Notabsenkung
- Akustisches Fahrsignal

### OPTIONEN UND ZUBEHÖR

- ModularaufgebauterArbeitskorb2,44mx 0,91mSchnell undeinfach zureparieren.
- Zugang zum Arbeitskorb über Schwingtüre
- Hydraulisch angetriebener Generator Dynaset 3,5kw
- Druckluftleitung zum Arbeitskorb (6,5mm Innendurchmesser)
- 70W Arbeitsscheinwerfer
- Stromversorgung zur Arbeitskorb (Steckdose im Arbeitskorb mit oder ohne 30mA FI-Schalter)
- Blitzleuchte
- Kit kalte Umgebung -10°C/-25°C
- Kit warme Umgebung: Hydraulikölkühler und Hydrauliköl
- Biologisch abbaubares Hydrauliköl
- Große Geländebereifung 385/65
- Nicht markierende Reifen 14x17,5
- Haulotte Activ'Shield© Bar: Exklusive sekundäre Schutzeinrichtung
- Rußpartikelfiltel für Dieselmotoren
- Funkenfänger und elektrisches Einwegeventil
- Batteriehauptschalter





Gesamtgewicht